

| | |
|---------------------------------|--|
| Nome da Usina: | Coop Agric Prod Cana Campo N Parecis - Usina Coprodia-MT |
| CNPJ: | 15.043.391/0001-07 |
| Responsável pelo preenchimento: | Matheus Fernandes |
| Telefone: | 65 - 3382 5400 |
| E-mail: | matheus@coprodia.com.br |

| Etanol Anidro | Etanol Hidratado | Fóssil substituto: Gasolina |
|--|--|-----------------------------|
| Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) | Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) | 87,40 |
| 35,21 | 35,56 | |
| agrícola 31,60 | agrícola 31,60 | |
| industrial 1,38 | industrial 1,38 | |
| transporte 1,80 | transporte 1,93 | |
| uso 0,44 | uso 0,66 | |
| Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) | Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) | |
| 52,19 | 51,84 | |
| Redução de emissões 59,71% | Redução de emissões 59,31% | |

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

| | | |
|--|--------------|----------------|
| Área total | 113.991,63 | ha |
| Produção total colhida para moagem | 9.501.866,19 | t cana |
| Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível | 9.501.866,19 | t cana |
| Teor de impurezas vegetais (base úmida) | 35,53 | kg/t cana |
| Teor de impurezas minerais | 3,63 | kg/t cana |
| Palha recolhida (base seca) | 0,00 | t palha |
| | | Umidade 50,00% |

Área Queimada

| | | |
|---------------|------------|----|
| Área queimada | 113.991,63 | ha |
|---------------|------------|----|

Corretivos

| | | |
|---------------------|-------|-----------|
| Calcário calcítico | 0,00 | kg/t cana |
| Calcário dolomítico | 12,00 | kg/t cana |
| Gesso | 5,00 | kg/t cana |

Fertilizantes Sintéticos

| | | |
|--|------|--|
| Ureia | 2,00 | kg N/t cana |
| Fosfato monoamônico (MAP) | 0,00 | kg N/t cana |
| Fosfato monoamônico (MAP) | 0,00 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Fosfato diamônico (DAP) | 0,00 | kg N/t cana |
| Fosfato diamônico (DAP) | 0,00 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Nitrato de amônio | 0,00 | kg N/t cana |
| Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN) | 0,00 | kg N/t cana |
| Amônia anidra | 0,00 | kg N/t cana |
| Sulfato de amônio | 0,00 | kg N/t cana |
| Nitrato de amônio e cálcio (CAN) | 0,00 | kg N/t cana |
| Superfosfato simples (SSP) | 1,00 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Superfosfato triplo (TSP) | 0,00 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Cloreto de potássio (KCl) | 2,00 | kg K ₂ O/t cana |
| Outros especificar | 0,00 | kg N/t cana |
| Outros especificar | 0,00 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Outros especificar | 0,00 | kg K ₂ O/t cana |

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

| | | | | | |
|-------------------------------|----------|-----------|-------------------|------|--------|
| Vinhaça | 1.000,00 | L/t cana | Concentração de N | 0,38 | g N/L |
| Torta de Filtro (base úmida) | 42,80 | kg/t cana | Concentração de N | 2,80 | g N/kg |
| Cinzas e fuligem (base úmida) | 10,08 | kg/t cana | Concentração de N | 0,00 | g N/kg |
| Outros especificar | 0,00 | kg/t cana | Concentração de N | 0,00 | g N/kg |
| Outros especificar | 0,00 | kg/t cana | Concentração de N | 0,00 | g N/kg |

Combustíveis e eletricidade

| | | | | |
|----------------------------------|------|-------------------------|------------------------------|-------|
| Diesel - B10 | 0,00 | L/t cana | Teor de biodiesel na mistura | 0,00% |
| Diesel - B11 | 6,00 | L/t cana | | |
| Diesel - B15 | 0,00 | L/t cana | | |
| Diesel - BX | 0,00 | L/t cana | | |
| Diesel - B20 | 0,00 | L/t cana | | |
| Diesel - B30 | 0,00 | L/t cana | | |
| Biodiesel - B100 | 0,00 | L/t cana | | |
| Gasolina C | 0,00 | L/t cana | | |
| Etanol hidratado | 0,00 | L/t cana | | |
| Biometano de terceiros | 0,00 | Nm ³ /t cana | | |
| Biometano próprio | 0,00 | Nm ³ /t cana | | |
| Eletricidade da rede - mix médio | 0,00 | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - PCH | 0,00 | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - biomassa | 0,00 | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - eólica | 0,00 | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - solar | 0,00 | kWh/t cana | | |

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

| | | |
|--|--------------|---------|
| Quantidade de cana processada | 9.505.907,27 | t cana |
| Quantidade de palha processada (base seca) | | t palha |

| | | | |
|---|-------|------------|----------------|
| Rendimento Etanol Anidro | 15,66 | L/t cana | |
| Rendimento Etanol Hidratado | 46,63 | L/t cana | |
| Rendimento Açúcar | 44,27 | kg/t cana | |
| Rendimento Energia Elétrica Comercializada | 2,47 | kWh/t cana | |
| Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida) | 21,18 | kg/t cana | |
| | | | Umidade 50,00% |

Combustíveis e eletricidade

| | | | |
|-------------------------|--------|-----------|--|
| Bagaço próprio | | | |
| Quantidade (base úmida) | 249,90 | kg/t cana | |
| Umidade | 51,20% | | |

| | | | |
|-------------------------|--|-----------|--|
| Palha própria | | | |
| Quantidade (base úmida) | | kg/t cana | |
| Umidade | | | |

| | | | |
|----------------------------|--|-----------|--|
| Bagaço de terceiros | | | |
| Quantidade (base úmida) | | kg/t cana | |
| Umidade | | | |
| Distância de transporte | | km | |

| | | | |
|---------------------------|--|-----------|--|
| Palha de terceiros | | | |
| Quantidade (base úmida) | | kg/t cana | |
| Umidade | | | |
| Distância de transporte | | km | |

| | | | |
|--------------------------|--|-----------|--|
| Cavaco de madeira | | | |
| Quantidade (base úmida) | | kg/t cana | |
| Umidade | | | |
| Distância de transporte | | km | |

| | | | |
|-------------------------|--------|-----------|--|
| Lenha | | | |
| Quantidade (base úmida) | 0,30 | kg/t cana | |
| Umidade | 45,00% | | |
| Distância de transporte | 0,36 | km | |

| | | | |
|----------------------------|--|-----------|--|
| Resíduos florestais | | | |
| Quantidade (base úmida) | | kg/t cana | |
| Umidade | | | |
| Distância de transporte | | km | |

| | | | | |
|----------------------------------|------|-------------------------|------------------------------|--------------------|
| Óleo combustível | | L/t cana | | |
| Etanol hidratado próprio | 0,03 | L/t cana | | |
| Etanol anidro próprio | | L/t cana | | |
| Biogás próprio | | Nm ³ /t cana | | |
| Biogás de terceiros | | Nm ³ /t cana | | |
| Eletricidade da rede - mix médio | 0,35 | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - PCH | | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - biomassa | | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - eólica | | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - solar | | kWh/t cana | | |
| Diesel - B10 | 0,17 | L/t cana | | |
| Diesel - B11 | 0,02 | L/t cana | | |
| Diesel - B15 | | L/t cana | | |
| Diesel - BX | 0,12 | L/t cana | | |
| Diesel - B20 | | L/t cana | | |
| Diesel - B30 | | L/t cana | | |
| Biodiesel - B100 | | L/t cana | | |
| | | | PCI do biogás | |
| | | | PCI do biogás | |
| | | | | MJ/Nm ³ |
| | | | | MJ/Nm ³ |
| | | | Teor de biodiesel na mistura | 12,17% |

Fase de distribuição

| | | |
|----------------------|---------|--|
| Etanol anidro | | |
| Rodoviário | 100,00% | |
| Dutoviário | 0,00% | |
| Ferroviário | 0,00% | |

| | | |
|-------------------------|---------|--|
| Etanol hidratado | | |
| Rodoviário | 100,00% | |
| Dutoviário | 0,00% | |
| Ferroviário | 0,00% | |

